KRT-340

รหัสรุ่น Model code
KRT-340-R400W4P380V

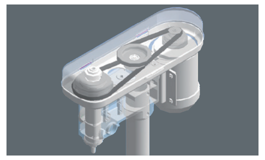
เจาะ DRILLING
FC200
3 - 13 mm

ต๊าปเกลียว TAPPING
FC200
M4 - M12

เจาะและต๊าปเกลียว	แมนนวล	แบบตั้งโต๊ะ
Drill. and Tap.	Manual	Bench type

- มอเตอร์ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อให้ทนต่อการหมุนซ้ำๆ และการหมุนถอยหลังได้สูงสุด
- The low to high 8 steps spindle speeds are selectable by a belt and gear shift to set suitable machining operation.

แมนนวล Manual | มอเตอร์ Motor 380V,0.4kW-4P | เทเปอร์ Taper JT 6 | สายพานวี V belt A-27, A-24

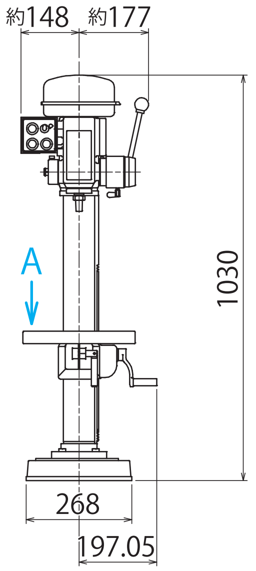


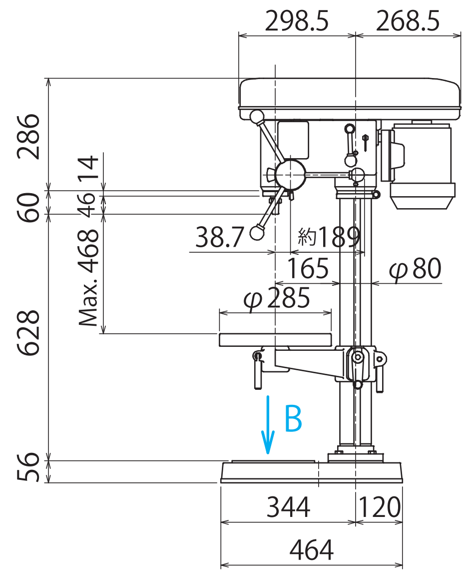
พูลเล่ย์ / Pulley

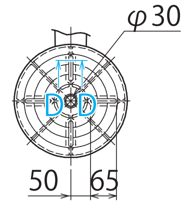
ข้อมูลจำเพาะ / Specification

รายการ / Item			รุ่น / Model	KRT-340
สมรรถนะ Capacity	การหมุน (มม.)	Swing (mm)		330
	ขนาดการเจาะ (มม.)	Drilling capacity (mm)	S45C	3 - 11
			FC200	3 - 13
	ขนาดการต๊าปเกลียว (มม.)	Tapping capacity (mm)	S45C	M4 - M10
			FC200	M4 - M12
	ระยะห่างจากแผ่นวางชิ้นงานถึงปลายสปินเดิล (มม.)	Distance from table top to spindle end (mm)		468
	ระยะห่างจากแผ่นฐานถึงปลายสปินเดิล (มม.)	Distance from base plate to spindle end (mm)		628
สปินเดิล Spindle	เทเปอร์	Taper		JT 6
	ระยะชักสปินเดิล (มม.)	Spindle stroke (mm)	เจาะ / Drilling	80
			ต๊าปเกลียว / Tapping	75
	ความเร็วสปินเดิล (min^{-1})	Spindle speed (min^{-1})	50 Hz	280 / 380 / 580 1200 / 1400 / 2100
			60 Hz	320 / 450 / 700 1400 / 1700 / 2500
	การป้อนส่งต่อรอบ (มม./รอบ)	Feeds per revolution (mm/rev.)		—

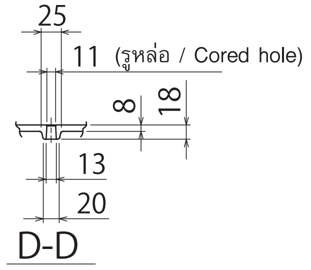
KRT-340 ขนาดเครื่อง / Machine dimension



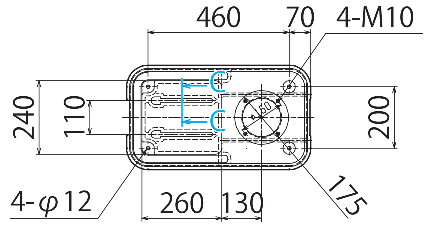




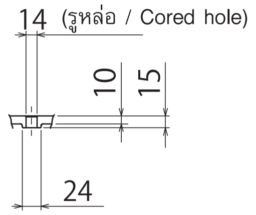
มุมมองจากลูกศร A / A arrow view



D-D



มุมมองจากลูกศร B / B arrow view



C-C

หน่วย : มม. / Unit : mm

รายการ / Item			รุ่น / Model KRT-340
คอลัมน์ / Column	เส้นผ่านศูนย์กลางปลอกคอลัมน์ (มม.)	Column sleeve diameter (mm)	φ80
แผ่นวางชิ้นงาน / Table	ขนาดแผ่นวางชิ้นงาน (มม.)	Table size (mm)	φ285
	ระยะเคลื่อนที่ของแผ่นวางชิ้นงาน (มม.)	Vertical travel (mm)	410
ฐาน / Base	ขนาดแผ่นฐาน (มม.)	Base plate size (mm)	268×464
มอเตอร์ / Motor	ขนาดมอเตอร์หลัก	Main motor	0.4 kW 4P
ขนาดเครื่อง Machine dimension	ความสูงเครื่อง (มม.)	Machine height (mm)	1030
	น้ำหนักเครื่อง (กก.)	Machine mass (kg)	80
อื่นๆ Others	แหล่งจ่ายไฟ (โวลต์)	Power supply (V)	380
	สายพานวี	V belt	A-27, A-24